

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Согласно Постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан, от 14.08.2024 г. № 502, ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к Положению «о порядке сертификации продукции»

Номер схемы	Идентификация продукта	Выбор образца (экземпляра) из товара	Изучите и проверьте права на ИМО продукта.	Проведение испытаний и измерений продукции	Исследование дизайна продукта	Исследование типа продукта	Производственный контроль (заявителем)	Оценка производства (органом по сертификации)	Периодическая оценка сертифицированной продукции
1С	+	+	+	+			+	+	+
2С	+	+	+	+			+	+	+
3С	+	+ <u> </u> *	+	+ <u> </u> *					
4С	+		+						
5С	+		+		+		+	+	+
6С	+		+			+	+	+	+
7С	+		+			+	+		+
8С	+		+			+	+		+
9С	+		+						

Примечание:

* Если техническим регламентом предусмотрена возможность использования результатов испытаний и измерений образцов (экземпляров) продукции для последующих партий аналогичной продукции, орган по сертификации продукции проводит идентификацию для установления идентичности партии продукции, на которую ранее был выдан сертификат соответствия. Если органом по сертификации продукции установлено, что партия продукции идентична продукции, на которую ранее был выдан сертификат соответствия, отбор образцов от этой партии, а также проведение испытаний и измерений не проводятся. В этом случае срок действия используемого протокола испытаний и измерений определяется в соответствии с техническим регламентом;

** Если техническим регламентом предусмотрена возможность использования результатов испытаний и измерений образцов (экземпляров) единичного изделия для последующей единичной продукции того же типа, орган по сертификации продукции проводит идентификацию в целях установления тождественности единичного изделия продукции, на которую ранее был выдан сертификат соответствия. Если органом по сертификации продукции установлено, что единичное изделие идентично продукции, на которую ранее был выдан сертификат соответствия, испытания и измерения не проводятся. В этом случае срок действия используемого протокола испытаний и измерений определяется в соответствии с техническим регламентом.

Испытания и измерения единичного изделия проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (в случаях, если техническим регламентом не установлена возможность использования результатов испытаний и измерений единичного изделия для единичных изделий того же типа).